

Peltier Gasaufbereitungsanlage PGD-100



Professioneller Peltier-Gastrockner Dauerbetriebtauglich

Die Gasaufbereitungsanlage PGD-100 ist eine Weiterentwicklung von unserem vielfach bewährten GD-10. Jetzt mit leistungsstärkerem Peltier-Kühler. Direkt steuerbar von unserem IR-Analysator Photon. Die kompakte und trotzdem übersichtliche Bauweise macht das Gerät klein, handlich und servicefreundlich. Dank der Anwendung einer speziellen patentierten Methode beseitigt der PGD-100 auch Aerosole aus den Rauchgasen.

Eigenschaften

- Beheizter Schlauch - Temperatur softwaremäßig einstellbar
- Beheizter Eingangsfilter 25µm
- Filtersatz (5 µm und 20 µm) im Ausgang des Gasweges
- Temperatur des Kühlers softwaremäßig einstellbar
- Leistung der Saugpumpe softwaremäßig einstellbar
- Bei Fehler akustische Warnung und Information im Klartext in der Informationszeile des Displays
- Direkt steuerbar von unserem IR-Analysator Photon

Technische Daten

- Versorgungsspannung: 120 oder 230V AC
±10 %, 50/60Hz
- Leistungsaufnahme:
 - Regeleinheit 120VA Max
 - Heizschlauch 1500VA Max
- Betriebstemperatur: 0°C ÷ 30°C
- Lagertemperatur: -20 ÷ +55°C
- Gehäuseabmessungen:
BxHxT: 500 x 340 x 150mm
- Gesamtgewicht: ca. 11kg

Parameter	Beschreibung
Kühler	
Methode	Kondensation durch rapides Abkühlen
Kühler Typ	Peltier Kühler (70W) mit Vorkühlung und Lüfter
Taupunkt	1 °C ÷ Umgebungstemperatur - frei wählbar, geregelt auf ±0,2 °C (bei Umgebungstemperatur bis +30°C)
Todvolumen	ca. 50cc
Betriebsbereitschaft	nach 15 min, abhängig von der Umgebungstemperatur
Gaseintrittstemperatur	max. 200°C
Beheizter Schlauch	
Heizschlauchtemperatur	20 °C ÷ 200 °C frei wählbar, geregelt auf ±1 °C
Innendurchmesser	6,0mm
Länge/Durchmesser	Standard 3m, andere Länge auf Anfrage, Durchmesser ca. 42mm
Gaspumpe	
Typ	Membranpumpe
Fördermenge	Max 120 l/h, frei einstellbar
Betriebsdruck	0,5 ÷ 1,6 bar
Kondensatpumpe	
Typ	Peristaltikpumpe
Fördermenge	ca. 0,2l/h
Display	
Typ	LCD monochrome Text Display mit Beleuchtung
Größe	4 Zeilen, 20 Zeichen pro